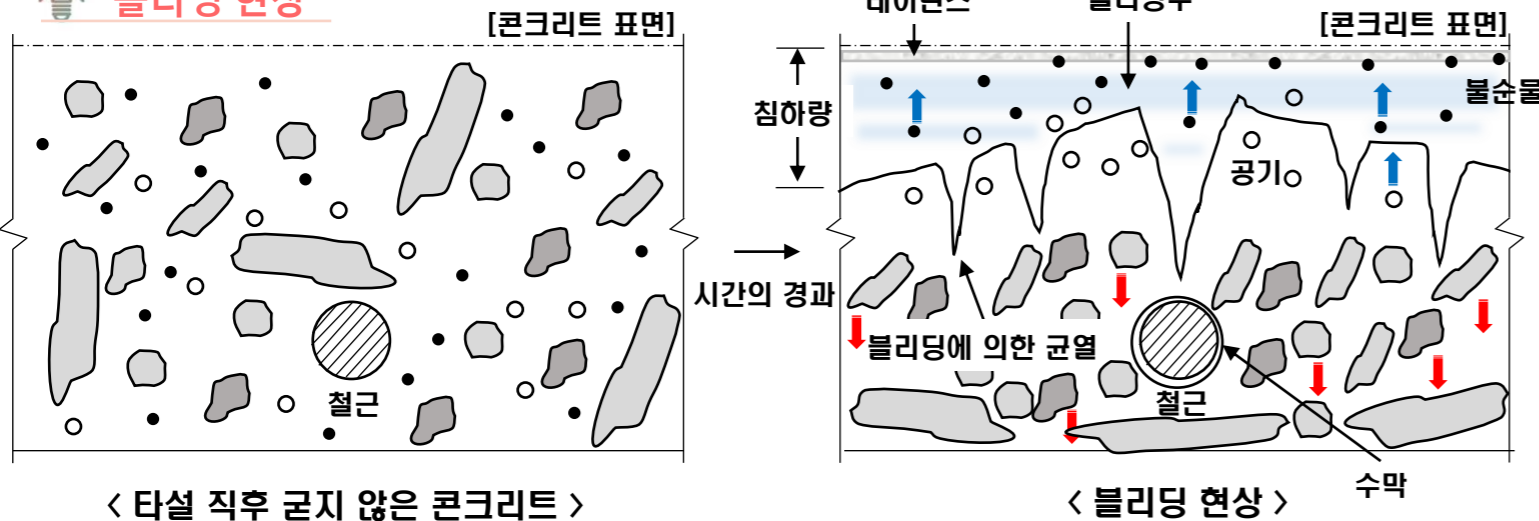


블리딩 현상



블리딩이 콘크리트에 미치는 영향



블리딩 발생 요인

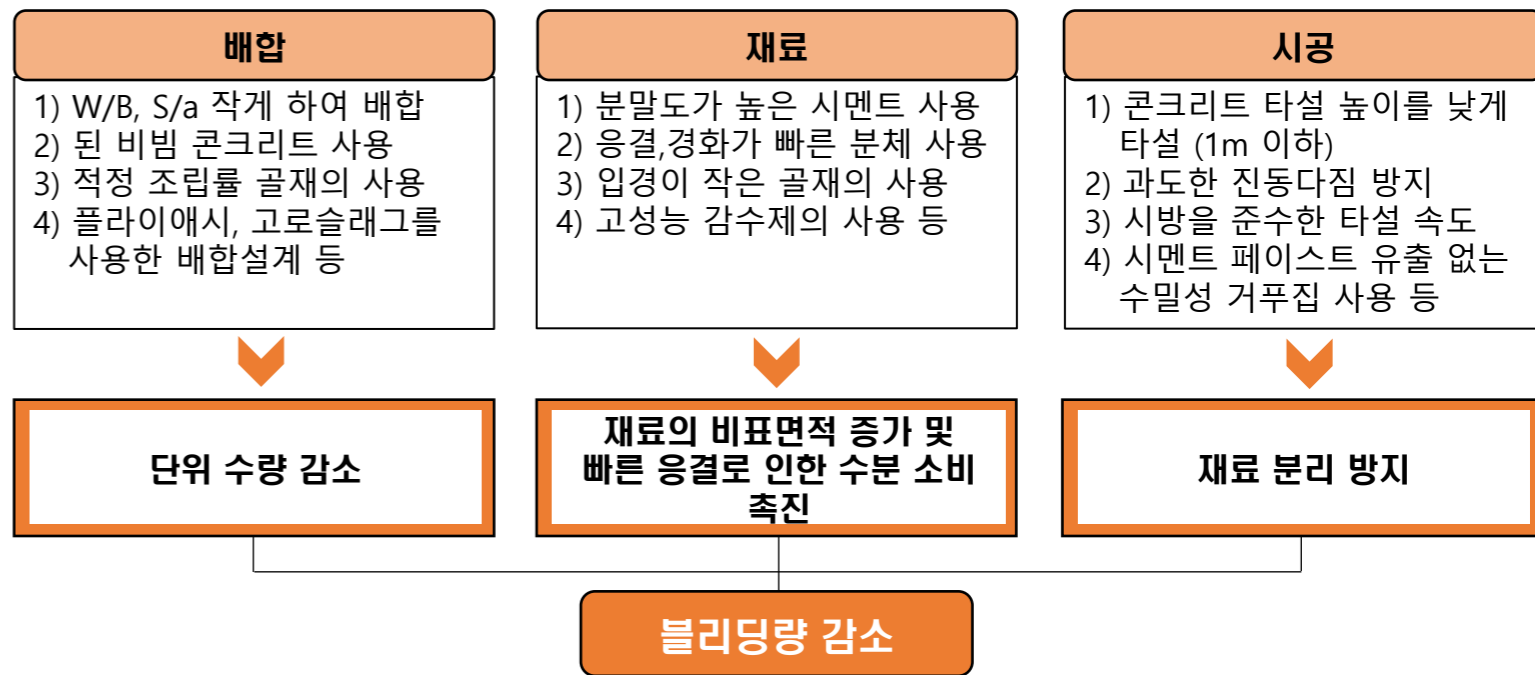
배합 요인	재료 요인	시공현장 및 환경 요인
<ul style="list-style-type: none"> 물바인더비(W/B) 단위수량(W) 잔골재율(S/a) 등 	<ul style="list-style-type: none"> 결합재(시멘트, 혼화재) 골재(잔골재, 굵은골재) 화학용 혼화제 등 	<ul style="list-style-type: none"> 타설환경(기온, 습도, 바람) 타설높이 및 두께 작업성을 위해 규격보다 높은 슬럼프 요청 등

• 레미콘 제조 시 : — 제어 가능 — 제어 불가능

블리딩 발생 원인

- 1) 물바인더비가 클수록
- 2) 반죽질기가 클수록
- 3) 비중차가 큰 굵은 골재 사용시
- 4) 분말도가 낮은 시멘트 사용시
- 5) 굵은 골재 최대치수가 클수록
- 6) 강자갈 대신 쇄석 사용시
- 7) 타설 높이가 높을수록
- 8) 타설 속도가 빠를수록
- 9) 부재의 단면이 클수록 등

블리딩 방지대책



출하 레미콘 품질 관리

- 원재료 관리**
 - 산지별 원자재 입고시 인수검사를 통한 품질동향 파악
 - 원자재 거래처 관리를 통한 저품질 원자재 입고 방지 등
- 레미콘 배합 관리**
 - 센서를 통한 실시간 모니터링으로 잔골재, 회수수 등 수분 함수 상태를 적용한 현장배합보정
 - 시공부지, 타설 부재를 고려한 출하 배합관리 등
- 레미콘 생산 관리**
 - 슬럼프 허용 범위 내 생산 등

